

## REGULAMIN

### systemu zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w przedszkolach, szkołach, placówkach oświatowo-wychowawczych i samorządowych jednostkach organizacyjnych zwanym dalej „Regulaminem”

#### I. Słownik

- 1) **Ustawa** – ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 roku o bateriach i akumulatorach (Dz. U. 2009 r., Nr 79, poz. 666 z późn. zm.),
- 2) **Użytkownik końcowy** – w rozumieniu art. 6 pkt 19 Ustawy – podmiot wykorzystujący energię elektryczną z baterii lub akumulatorów, np.: przedszkolak, uczeń, wychowanek, student, opiekun, nauczyciel, wychowawca, rodzic, urzędnik, petent itp.,
- 3) **Zbierający** – Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” z siedzibą w Kaliszu przy Placu Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz, wpisany do rejestru związków międzygminnych pod poz. 175, REGON 250810478, NIP 618-18-44-896, będący podmiotem prowadzącym punkt zbierania odpadów w rozumieniu art. 6 pkt. 24 Ustawy tj.: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”; Orli Staw 2; 62-834 Ceków oraz Stacja Przeladunkowa Odpadów Komunalnych; ul. Dzigorzewska 4; 98-200 Sieradz, eksploatowane przez Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”,
- 4) **Miejsce odbioru** – wyznaczone miejsce obiektu budowlanego, którym władza podmiot, którego podstawowa działalność nie polega na gospodarowaniu odpadami, do którego Użytkownik końcowy może oddać zużyte Baterie,
- 5) **Gminy Członkowskie Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”**: Miasto Kalisz, Miasto Sieradz, Miasto Turek, Gmina i Miasto Dobra, Gmina i Miasto Stawiszyn, Gmina i Miasto Tuliszków, Gmina i Miasto Warta, Gmina Blizanów, Gmina Brzeziny, Gmina Ceków Kolonia, Gmina Godziesze Wielkie, Gmina Gołuchów, Gmina Goszczanów, Gmina Kawęczyn, Gmina Koźminek, Gmina Lisków, Gmina Malanów, Gmina Mycielin, Gmina Opatówek, Gmina Sieradz, Gmina Szczytniki, Gmina Wróblew,
- 6) **Prowadzący miejsce odbioru (PMO)** – przedszkola, szkoły, placówki oświatowo-wychowawcze i samorządowe jednostki organizacyjne z terenu Gmin Członkowskich Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”,
- 7) **Zbiórka zużytych Baterii (ZzB)** – akcja ekologiczna organizowana przez Zbierającego dla Prowadzących miejsce odbioru (PMO) z terenu Gmin Członkowskich Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”,
- 8) **Baterie** – baterie przenośne, akumulatory przenośne w rozumieniu art. 6 pkt. 3 Ustawy; w szczególności są to:
  - a) baterie jednoogniowe typu AA i AAA,
  - b) baterie i akumulatory, które są przeznaczone do używania w telefonach przenośnych, komputerach przenośnych, elektronarzędziach bezprzewodowych, zabawkach i sprzęcie gospodarstwa domowego,
  - c) baterie i akumulatory, które są przeznaczone do używania w gospodarstwach domowych do zwykłych celów,
  - d) inne baterie i akumulatory, niewymienione w lit. a)-c), które mogą być bez trudności przenoszone oraz nie są bateriami samochodowymi i akumulatorami samochodowymi oraz bateriami przemysłowymi i akumulatorami przemysłowymi,
- 9) **Pojemnik** – przedmiot udostępniony nieodpłatnie przez Zbierającego do Miejsca odbioru służący wyłącznie do gromadzenia zużytych Baterii u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO), przed przekazaniem ich Zbierającemu,
- 10) **Strona internetowa** – ogólna strona internetowa prowadzona przez Zbierającego dotycząca Zbiórki zużytych Baterii (ZzB) oraz Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) dostępna pod adresem [www.orlistaw.pl](http://www.orlistaw.pl),
- 11) **Umowa** – umowa zawarta pomiędzy Zbierającym, a Prowadzącym miejsce odbioru (PMO), w której znajdują się ogólne zasady współpracy, w brzmieniu Załącznika Nr 1 Regulaminu,
- 12) **Konkurs Zbiórki zużytych Baterii (KZzB)** – forma nagradzania Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) w ramach Zbiórki zużytych Baterii (KZzB), którego jednym z celów jest propagowanie wśród dzieci i młodzieży selektywnej zbiórki zużytych Baterii, (Załącznik Nr 2 Regulaminu).

## II. Warunki uczestnictwa w Zbiórce zużytych Baterii (ZzB)

1. Warunkiem przystąpienia do Zbiórki zużytych Baterii (ZzB) jest zawarcie Umowy pomiędzy Prowadzącym miejsce odbioru (PMO) a Zbierającym.

## III. Zasady Zbiórki zużytych Baterii (ZzB)

1. Zawarcie Umowy jest równoznaczne z przekazaniem Prowadzącemu miejsce odbioru (PMO) przez Zbierającego bezpłatnego pakietu startowego, w którym znajdować się będzie ustalona ze Zbierającym ilość Pojemników, worków oraz materiałów informacyjnych np. plakatów. Pakiet startowy obejmuje Pojemnik, worek i materiał informacyjny. W przypadku zapotrzebowania na większą ich ilość Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zobowiązany jest zgłosić Zbierającemu dokładną ilość Pojemników, worków i materiałów informacyjnych.
2. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zgłasza potrzebę odbioru Pojemników (co najmniej dwóch pełnych) wysyłając do Zbierającego e-maila na adres [baterie@orlistaw.pl](mailto:baterie@orlistaw.pl) (w wyjątkowych przypadkach telefonicznie), a Zbierający poinformuje telefonicznie o dokładnym terminie odbioru zużytych Baterii.
3. Odbiór zużytych Baterii będzie się odbywał jedynie w oryginalnych Pojemnikach przekazanych wcześniej przez Zbierającego jednokrotnie, w okresie **od 4 kwietnia do 29 kwietnia 2016 roku**, z zastrzeżeniem, że w przypadku zapelnienia wszystkich przekazanych Pojemników i worków lub innych uzasadnionych przypadkach, odbiór zużytych Baterii będzie możliwy w innym terminie, po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym.
4. Masa pojedynczego Pojemnika wraz ze zużytymi Bateriami nie może przekroczyć 20 kg. W wyznaczonym wcześniej dniu odbioru, Pojemniki powinny być przygotowane w sposób umożliwiający ich sprawny odbiór tj. (winny znajdować się w jednym miejscu np. sekretariacie, być zabezpieczone przed utratą ich zawartości oraz być oznakowane).
5. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) ma możliwość zamówienia nowych Pojemników lub worków tylko i wyłącznie w momencie zgłaszania zapotrzebowania na odbiór zużytych Baterii. Puste Pojemniki i worki będą dostarczane do Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) tylko podczas odbioru zużytych Baterii.
6. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zgodnie z art. 52 Ustawy nie ma obowiązku prowadzenia ewidencji zebranych Baterii tj. wystawiania kart przekazania odpadu.

## IV. Przetwarzanie danych osobowych Prowadzących miejsce odbioru (PMO)

1. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) wyraża zgodę na gromadzenie i przetwarzanie przez Zbierającego w celach operacyjnych i marketingowych Zbiórki zużytych Baterii (ZzB), swoich danych osobowych. Wyrażenie zgody na przetwarzanie danych w zakresie niezbędnym do realizacji Zbiórki zużytych Baterii (ZzB) jest warunkiem przystąpienia do Zbiórki zużytych Baterii (ZzB).

## V. Postanowienia końcowe

1. Niniejszy Regulamin dostępny jest na Stronie internetowej.
2. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zobowiązany jest do zapoznania się z treścią Regulaminu.
3. Zbierający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian Regulaminu. O każdorazowej zmianie Regulaminu Zbierający powiadomi Prowadzących miejsce odbioru (PMO), drogą e-mailową i/lub poprzez ogłoszenie na Stronie internetowej.
4. Od momentu otrzymania Pojemników i worków na zużyte Baterie od Zbierającego do momentu jego odbioru przez Zbierającego odpowiedzialność za Pojemnik i zgromadzone w nim zużyte Baterie, ponosi wyłącznie Prowadzący miejsce odbioru (PMO).
5. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zobowiązuje się:
  - a) zapewnić nadzór nad Pojemnikami, aby do Pojemników były zbierane wyłącznie zużyte Baterie,
  - b) zabezpieczyć dostarczone Pojemniki przed zniszczeniem oraz przed uszkodzeniem,
  - c) rozmieścić dostarczone przez Zbierającego Pojemniki w miejscach dostępnych, w taki sposób, aby każdy Użytkownik końcowy miał do nich dostęp i mógł oddać zużyte Baterie,
  - d) zapewnić, aby materiał informacyjny na temat możliwości oddania zużytych Baterii umieszczony był czytelnie i w dobrze widocznym miejscu dla jej Użytkowników końcowych,

- e) rozmieścić Pojemnik ze zużytymi Bateriami w miejscu o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornym na działanie warunków atmosferycznych tj. z dala od źródeł ciepła, nasłonecznienia oraz działania wody w różnych stanach skupienia.
- 6. Uczestnictwo w Zbiórce zużytych Baterii (ZzB) jest całkowicie dobrowolne i oznacza zgodę Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) na wiążącą treść niniejszego Regulaminu.
- 7. Zbierający nie ponosi odpowiedzialności za skutki braku spełnienia przez Prowadzących miejsce odbioru (PMO) warunków, o których mowa w niniejszym Regulaminie, wynikających z przyczyn niezależnych od Zbierającego.
- 8. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) może zostać wykluczony przez Zbierającego z udziału w Zbiórce zużytych Baterii (ZzB) w przypadku naruszenia przez niego postanowień zawartych w niniejszym Regulaminie. Przywileje wynikające z uczestnictwa w Zbiórce zużytych Baterii (ZzB) zostają w takim przypadku anulowane.
- 9. Zakazuje się wykorzystywania przekazanych przez Zbierającego, Pojemników do innych celów niż zbierania zużytych Baterii.
- 10. Zakazuje się przekazywania zużytych Baterii, zgromadzonych w Pojemnikach przekazanych przez Zbierającego, innym podmiotom niż Zbierający.

### Umowa Nr 262.15. \_\_ .201\_

Zawarta w dniu \_\_\_\_\_ roku, (dalej: „Umowa”) pomiędzy:

**Związkiem Komunalnym Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”** z siedzibą w Kaliszu, Plac Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz, wpisanym do rejestru związków międzygminnych pod poz. 175, REGON 250810478, NIP 618-18-44-896, reprezentowaną przez:

1. Daniela Tylaka – Przewodniczącego Zarządu Związku
2. Piotra Szewczyka – Pełnomocnika Zarządu Związku

zwanym w dalszym ciągu umowy **„Zbierającym”**

a

\_\_\_\_\_

z siedzibą w \_\_\_\_\_, adres \_\_\_\_\_,

wpisaną/-nym do Rejestru Szkół i Placówek Oświatowych pod poz. \_\_\_\_\_,

REGON: \_\_\_\_\_, NIP: \_\_\_\_\_,

reprezentowaną/-nym przez: Panią/Pana \_\_\_\_\_

zwaną/-nym w dalszej części Umowy **„Prowadzącym miejsce odbioru (PMO)”**

**„Zbierający”** oraz **„Prowadzący miejsce odbioru (PMO)”** dalej łącznie zwanymi: **„Stronami”**

Strony niniejszej Umowy postanowiły, co następuje:

#### § 1

Zbierający oświadcza, iż posiada wymagane prawem pozwolenia oraz możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na właściwe wykonanie umowy.

#### § 2

Przedmiot Umowy obejmuje:

- a) nieodpłatne dostarczenie przez Zbierającego Prowadzącemu miejsce odbioru (PMO), Pojemników, worków przeznaczonych wyłącznie do gromadzenia zużytych Baterii oraz materiałów informacyjnych np. plakatów,
- b) nieodpłatny, po uprzednim zgłoszeniu, odbiór przez Zbierającego od Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) zebranych do Pojemników i worków zużytych Baterii.

#### § 3

Prowadzący miejsce odbioru (PMO) oświadcza, że zapoznał się i akceptuje zasady prowadzenia miejsca odbioru oraz inne przepisy zamieszczone w Regulaminie.

#### § 4

1. Umowa niniejsza zostaje zawarta na czas nieokreślony/określony, z możliwością jej rozwiązania przez każdą ze Stron z zachowaniem jednomiesięcznego okresu wypowiedzenia, ze skutkiem na koniec miesiąca.
2. Do rozwiązania Umowy w sposób, o którym mowa w ust. 1, dochodzi poprzez złożenie drugiej ze Stron na piśmie, pod rygorem nieważności, oświadczenia o wypowiedzeniu Umowy.
3. Osobą upoważnioną ze strony Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) do kontaktu w celu realizacji przedmiotowej umowy jest Pani/Pan: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_, tel. kontaktowy: \_\_\_\_\_, adres do korespondencji: \_\_\_\_\_.
4. W przypadku zmiany osoby upoważnionej do kontaktu, Prowadzący miejsce odbioru (PMO) niezwłocznie poinformuje Zbierającego o tym fakcie wysyłając e-mail na adres: [baterie@orlistaw.pl](mailto:baterie@orlistaw.pl)
5. Osobą upoważnioną ze strony Zbierającego do kontaktu w celu realizacji przedmiotowej umowy jest Pan: Wojciech Solarski, e-mail: [wsolarski@orlistaw.pl](mailto:wsolarski@orlistaw.pl), tel. kontaktowy: 62-763-56-72, adres do korespondencji: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62-834 Ceków.

#### § 5

Z zastrzeżeniem przypadków wskazanych w Umowie wszelkie zapytania, zawiadomienia i informacje powinny być dokonywane w sposób określony w Regulaminie.

#### § 6

Umowa sporządzona została w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Zbierający

Prowadzący miejsce odbioru (PMO)

## REGULAMIN

### Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) 2016 zwanym dalej „Regulaminem KZzB”

#### I. Informacje ogólne i warunki uczestnictwa w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB)

1. Zbierający zastrzega sobie prawo do organizowania w ramach Zbiórki zużytych Baterii (ZzB) Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB).
2. Celem Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) jest zachęcanie Użytkowników końcowych do prowadzenia selektywnej zbiórki odpadów u Prowadzących miejsce odbioru (PMO), zwłaszcza zużytych Baterii oraz uświadamianie i utrwalanie zachowań proekologicznych.
3. Konkurs Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) organizowany jest na terenie Gmin Członkowskich Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”.
4. Spośród Prowadzących miejsce odbioru (PMO), uprawnione do udziału w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) są tylko następujące jednostki:
  - a) przedszkola, w tym z oddziałami integracyjnymi, przedszkola specjalne oraz inne formy wychowania przedszkolnego,
  - b) szkoły:
    - podstawowe, w tym: specjalne, integracyjne, z oddziałami integracyjnymi i sportowymi, sportowe i mistrzostwa sportowego,
    - gimnazja, w tym: specjalne, integracyjne, dwujęzyczne, z oddziałami integracyjnymi, dwujęzycznymi, sportowymi i przysposabiającymi do pracy, sportowe i mistrzostwa sportowego,
    - ponadgimnazjalne, w tym: specjalne, integracyjne, dwujęzyczne, z oddziałami integracyjnymi, dwujęzycznymi i sportowymi, sportowe, mistrzostwa sportowego, rolnicze i leśne,
  - c) specjalne ośrodki szkolno-wychowawcze oraz specjalne ośrodki wychowawcze dla dzieci i młodzieży wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki, metod pracy i wychowania.
5. Konkurs Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) stanowi formę nagradzania uprawnionych Prowadzących miejsce odbioru (PMO) w ramach Zbiórki zużytych Baterii (ZzB).
6. Konkurs Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) trwa **od dnia ogłoszenia regulaminu do 24 czerwca 2016 roku** z zastrzeżeniem, że fizyczny odbiór zużytych Baterii odbywał się będzie w okresie **od 4 kwietnia do 29 kwietnia 2016 roku**.

#### II. Warunki uczestnictwa w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB)

1. Warunkiem koniecznym jest zgłoszenie Zbierającemu w terminie do **15 marca 2016 roku** chęci uczestnictwa Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB). Zbierający poinformuje telefonicznie Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) o dokładnym terminie odbioru zużytych Baterii.

#### III. Zasady Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB)

1. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) przekaze dodatkowo Zbierającemu wraz ze zużytymi Bateriami, „Potwierdzenie przekazania zużytych Baterii - Raport z przebiegu Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) 2016” (Załącznik Nr 3 Regulaminu), które zostanie sporządzone w dwóch egzemplarzach, jeden egzemplarz dla Zbierającego i jeden egzemplarz dla Prowadzącego miejsce odbioru.
2. Zbierający, we własnym zakresie, ustali z dokładnością do 1 kilograma, masę zebranych zużytych Baterii od Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) na zalegalizowanej i sprawnej wadze. Zbierający zaznacza, że czynność ważenia zużytych Baterii odbywać się będzie na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” lub na terenie Stacji Przeladunkowej Odpadów Komunalnych w Sieradzu.
3. Zbierający przekaze Prowadzącemu miejsce odbioru (PMO) wypełniony dokument: „Potwierdzenie przekazania zużytych Baterii - Raport z przebiegu Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) 2016”, w którym zawarte będą informacje między innymi o masie przekazanych zużytych Baterii [kg] oraz o ilości zebranych zużytych Baterii w przeliczeniu na osobę [kg/os.].

#### IV. Nagrody w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZB) i zasady ich przyznawania

1. Nagrodami w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) są nagrody o określonej wartości [zł] w postaci pomocy dydaktycznych, sprzętu sportowego, książek itp.
2. Spośród zgłoszonych do Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) Prowadzących miejsce odbioru (PMO), laureaci zostaną wyłonieni w następujących kategoriach:
  - a) **A** – największa ilość zużytych Baterii ogółem, zebrana przez Prowadzącego miejsce odbioru (PMO): (przedszkole, szkołę podstawową, gimnazjum, szkołę ponadgimnazjalną, zespół szkół, specjalny ośrodek szkolno-wychowawczy) w przeliczeniu na jedną osobę (przedszkolaka / ucznia / wychowanka) [kg/os.],
  - b) **B** – największa ilość zużytych Baterii, zebrana przez Prowadzącego miejsce odbioru (PMO): (szkołę podstawową, gimnazjum, szkołę ponadgimnazjalną, zespół szkół, specjalny ośrodek szkolno-wychowawczy) [kg],
  - c) **C** – największa ilość zużytych Baterii, zebrana przez Prowadzącego miejsce odbioru (PMO): (przedszkole) [kg].
3. Nagrody przyznawane są w danej kategorii dla pierwszych 10 (dziesięciu) Prowadzących miejsce odbioru (PMO).
4. Wartość nagród w postaci pomocy dydaktycznych, sprzętu sportowego, książek itp. w poszczególnych kategoriach przedstawia się następująco:

Kategoria Miejsce	A	B	C
I (pierwsze)	jednodniowa wycieczka o tematyce ekologicznej dla 30 osób		do 500 (pięciuset) zł
II (drugie)	do 400 (czterystu) zł		
III (trzecie)	do 300 (trzystu) zł		
IV (czwarte)	do 200 (dwustu) zł		
V (piąte)	do 150 (stu pięćdziesięciu) zł		
VI (szóste)	do 100 (stu) zł		
VII (siódme)	do 75 (siedemdziesięciu) zł		
VIII (ósme)	do 75 (siedemdziesięciu) zł		
IX (dziewiąte)	do 50 (pięćdziesięciu) zł		
X (dziesiąte)	do 50 (pięćdziesięciu) zł		

5. Podsumowanie wyników i zakończenie Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) 2016 nastąpi do dnia **13 maja 2016 roku**. Wyniki zostaną udostępnione na Stronie internetowej.
6. Nagrodzony Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zostanie poinformowany w formie pisemnej przez Zbierającego o wygranej i zostanie upoważniony do dokonania zakupu pomocy dydaktycznych, sprzętu sportowego, książek itp., o wartości określonej w ust. 4.
7. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zakupi we własnym zakresie najpóźniej do dnia **27 maja 2016 roku** dowolne pomoce dydaktyczne, sprzęt sportowy, książki itp. w dowolnie wybrany miejscu.
8. Dokumentem potwierdzającym przekazanie ww. nagrody będzie protokół przekazania nagrody rzeczowej w postaci pomocy dydaktycznych, sprzętu sportowego, książek itp., który zostanie sporządzony na podstawie prawidłowo wystawionej faktury.
9. Fakturę wystawioną na Zbierającego, (który jest zarówno Nabywcą jak i Odbiorcą), skutecznie dostarczy Prowadzący miejsce odbioru (PMO) Zbierającemu na 7 (siedem) dni przed terminem zapłaty wskazanym na fakturze, na adres korespondencyjny oraz e-mail wskazany w Umowie.
10. Formą płatności za fakturę będzie przelew ustalony na okres minimum 14 (czternastu) dni.

#### **V. Przetwarzanie danych osobowych Prowadzących miejsce odbioru (PMO)**

1. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) wyraża zgodę na gromadzenie i przetwarzanie przez Zbierającego w celach operacyjnych i marketingowych Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB), swoich danych osobowych. Wyrażenie zgody na przetwarzanie danych w zakresie niezbędnym do realizacji Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) jest warunkiem przystąpienia do Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB).
2. Zbierający utrwała przebieg Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) dla celów dokumentacji i promocji, a wizerunek osób w nim uczestniczących może zostać utrwalony, a następnie rozpowszechniany dla celów dokumentacyjnych, sprawozdawczych i promocyjnych.

#### **VI. Postanowienia końcowe**

1. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) zobowiązany jest do zapoznania się z treścią Regulaminu KZzB.
2. Zbierający zastrzega sobie prawo do zmiany sposobu nagradzania Prowadzących miejsce odbioru (PMO) w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB). Informacje o takiej zmianie będą udostępnione na Stronie internetowej.
3. Uczestnictwo w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) jest całkowicie dobrowolne i oznacza zgodę Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) na wiążącą treść niniejszego Regulaminu KZzB.
4. Zbierający nie ponosi odpowiedzialności za skutki braku spełnienia przez Uczestników warunków, o których mowa w niniejszym Regulaminie KZzB, wynikających z przyczyn niezależnych od Zbierającego.
5. Prowadzący miejsce odbioru (PMO) może zostać wykluczony przez Zbierającego z udziału w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) w przypadku naruszenia przez niego postanowień zawartych w niniejszym Regulaminie KZzB. Przywileje wynikające z uczestnictwa w Konkursie Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) zostają w takim przypadku anulowane.

**UL.262.13.2016.WS**

**Potwierdzenie przekazania zużytych Baterii -  
Raport z przebiegu Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) 2016**

<b>Przekazujący zużyte Baterie – Prowadzący miejsce odbioru (PMO)</b> (nazwa lub pieczęćka firmowa):	<b>Nr</b> _ _ _	<b>Rok ewidencji 2016</b>	
	<b>Odbierający zużyte Baterie – Zbierający</b>  <i>Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” Plac Św. Józefa 5; 62-800 Kalisz</i>  <b>Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” Orli Staw 2; 62-834 Ceków</b>		
<b>REGON:</b>	<b>NIP:</b>	<b>REGON: 250810478</b>	<b>NIP: 618-18-44-896</b>
<b>Potwierdzam przekazanie zużytych Baterii</b>  Data, pieczęć i podpis    _____._____.2016		<b>Potwierdzam przyjęcie zużytych Baterii</b>  Data, pieczęć i podpis    _____._____.2016	
Liczba uczniów/przedszkolaków/wychowanków u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) ogółem w roku szkolnym 2015/2016		_ _ _ _ _ osób	
Masa przekazanych zużytych Baterii ogółem u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) w roku szkolnym 2015/2016:		_ _ _ _ _ kg	
Ilość zebranych zużytych Baterii w przeliczeniu na 1 ucznia/przedszkolaka/wychowanka u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO):		_ _ , _ _ _ kg/os.	

Przepis szczególny ADR – przewóz na zasadzie 1.1.3.5

**UL.262.13.2016.WS**

**Potwierdzenie przekazania zużytych Baterii -  
Raport z przebiegu Konkursu Zbiórki zużytych Baterii (KZzB) 2016**

<b>Przekazujący zużyte Baterie – Prowadzący miejsce odbioru (PMO)</b> (nazwa lub pieczęćka firmowa):	<b>Nr</b> _ _ _	<b>Rok ewidencji 2016</b>	
	<b>Odbierający zużyte Baterie – Zbierający</b>  <i>Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” Plac Św. Józefa 5; 62-800 Kalisz</i>  <b>Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” Orli Staw 2; 62-834 Ceków</b>		
<b>REGON:</b>	<b>NIP:</b>	<b>REGON: 250810478</b>	<b>NIP: 618-18-44-896</b>
<b>Potwierdzam przekazanie zużytych Baterii</b>  Data, pieczęć i podpis    _____._____.2016		<b>Potwierdzam przyjęcie zużytych Baterii</b>  Data, pieczęć i podpis    _____._____.2016	
Liczba uczniów/przedszkolaków/wychowanków u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) ogółem w roku szkolnym 2015/2016		_ _ _ _ _ osób	
Masa przekazanych zużytych Baterii ogółem u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO) w roku szkolnym 2015/2016:		_ _ _ _ _ kg	
Ilość zebranych zużytych Baterii w przeliczeniu na 1 ucznia/przedszkolaka/wychowanka u Prowadzącego miejsce odbioru (PMO):		_ _ , _ _ _ kg/os.	

Przepis szczególny ADR – przewóz na zasadzie 1.1.3.5